

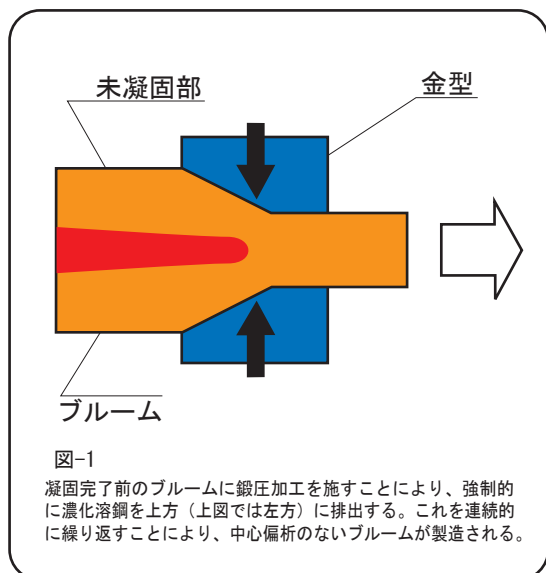
JFE

ピアノ線

Techno - wire
Corporation



JFEのピアノ線 1



連鍛材の特徴

1. 連続鍛造圧延装置による中心偏析の生成防止
凝固末期にブルームを圧下し中心部に偏析した濃厚溶鋼を上方に押し出し、中心偏析の生成を防止しています。（図-1参照）
その結果製品に悪影響を与えるP及びSは大幅に低下し、強度に影響するSi及びMnは大きな低下がありません。
2. 製品の疲労特性向上のために表面きず等を小さくしました。
素材の品質基準を表-2に示します。

表-2 素材の品質基準

	表面傷深さ (mm)	脱炭層深さ (mm)	介在物清浄度 (%)
JIS規格	0.10以下	0.07以下	—
本仕様	0.05以下	0.03以下	0.04以下

特長

- 連続鍛造圧延装置により鋼塊中の不純物を最大限に除去した高純度線材を用い、高応力の耐久性を要求される自動車の重要保安部品のスプリング等で高い評価をいただいております。

用途

- 自動車、機械、家電製品などの各種スプリング（ばね）素材として使用されています

製品認定・認証

- JIS G3522表示認定番号385076
- 商標登録 swpc



各種プレコートバネ



自動車ブレーキ部品

仕様

◆ 種類・仕様・標準質量

種類	線径範囲 (mm)	巻取径 (mm)	標準質量 (kg)
SWP-A	0.8~1.5	400	50~300
SWP-B	1.6~2.0	610	100~1000
SWPC	2.1~4.0	610	〃
	4.1~8.5	760	〃
	9.0~10.0	1000	〃

注：巻取径、質量
相談可注：亜鉛メッキ品に関し
てもご相談下さい。

◆ 機械的性質

線径 (mm)	許容差 (mm)		引張強さ (N/mm ²)			ねじり回数 L=100×d (回)
	一般	特注	SWP-A	SWP-B	SWPC	
0.80	±0.010	+0 -0.010	2,110~2,350	—	—	≥25
0.90	〃	〃	2,110~2,300	—	—	〃
1.00	〃	〃	2,060~2,260	—	—	〃
1.20	±0.015	+0 -0.015	2,010~2,210	2,210~2,400	—	〃
1.40	〃	〃	1,960~2,160	2,160~2,350	2,350~2,540	〃
1.60	〃	〃	1,910~2,110	2,110~2,300	2,300~2,490	〃
1.80	〃	〃	1,860~2,060	2,060~2,260	2,260~2,460	〃
2.00	〃	〃	1,810~2,010	2,010~2,210	2,210~2,410	〃
2.30	±0.020	+0 -0.020	1,770~1,960	1,960~2,160	2,160~2,360	≥20
2.60	〃	〃	1,770~1,960	1,960~2,160	2,160~2,360	〃
2.90	〃	〃	1,720~1,910	1,910~2,110	2,110~2,310	〃
3.20	〃	〃	1,670~1,860	1,860~2,060	2,060~2,260	〃
3.50	±0.030	+0 -0.030	1,670~1,810	1,810~1,960	1,960~2,110	〃
4.00	〃	〃	1,670~1,810	1,810~1,960	1,960~2,110	≥15
4.50	〃	〃	1,620~1,770	1,770~1,910	1,910~2,050	〃
5.00	〃	〃	1,620~1,770	1,770~1,910	1,910~2,050	〃
5.50	〃	〃	1,570~1,710	1,710~1,860	1,860~2,010	〃
6.00	±0.040	+0 -0.040	1,520~1,670	1,670~1,810	1,810~1,950	〃
6.50	〃	〃	1,520~1,670	1,670~1,810	1,810~1,950	—
7.00	〃	〃	1,470~1,620	1,620~1,770	1,770~1,920	—
8.00	〃	〃	1,470~1,620	—	—	—
9.00	±0.050	+0 -0.050	1,420~1,570	—	—	—

注) 径の許容差は、一般か特注かをご指示ください。

お問い合わせ

JFE テクノワイヤ 株式会社

本社・千葉工場 〒260-0826
千葉市中央区新浜町1番地（JFEスチール㈱東日本製鉄所千葉地区）
TEL:043-262-2164 FAX:043-262-4266

西部支社 〒651-0083
神戸市中央区浜辺通5丁目1番14号
神戸商工貿易センター 11F 1101号
TEL:078-232-5550 FAX:078-232-5554

東京分室 〒111-0051
東京都台東区蔵前2-17-4（JFE蔵前ビル）
TEL:03-3865-9245 FAX:03-3865-7960