

耐食性 (塩水噴霧試験)

亜鉛めっき (48時間後)



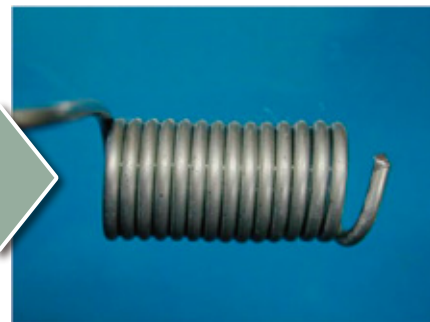
白錆発生

三価クロメート (48時間後)



白錆発生なし

三価クロメート (120時間後)



白錆発生なし

【試験条件】繰り返しサイクル塩水噴霧試験：8時間稼動16時間休止のサイクル (判定基準：48時間後白錆5%以下)

(注) 200℃以上の雰囲気数分間放置されますと耐食性機能は損なわれます。

各種仕様

線径 (mm)	線径許容差 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	ねじり (回)	亜鉛付着量 (g/m ²)
1.20	±0.03	1,370 ~ 1,670	20以上	70以上
1.60	〃	1,320 ~ 1,570	〃	〃
2.00	〃	1,270 ~ 1,470	〃	〃
2.30	±0.04	1,230 ~ 1,420	15以上	〃
2.50	〃	〃	〃	〃
2.90	〃	1,180 ~ 1,370	〃	〃
3.20	〃	〃	〃	〃
3.50	±0.05	〃	〃	〃

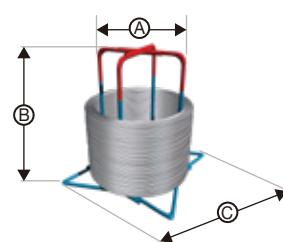
(注1) 製作可能線径:1.2~4.0mm

(注2) 1.2、3.5~4.0mmについては、事前にご相談ください。

荷姿と質量

線径 (mm)	コイル		キャリア		引出し方向
	内径 (mm)	質量 (kg)	内径 (mm)	質量 (kg)	
1.20	470	45	470	90	時計方向
1.60	〃	80	〃	160	
2.00	640	100	640	500	
2.30	〃	100	〃	500	
2.50	〃	100	〃	500	
2.90	〃	100	〃	500	
3.20	〃	100	〃	500	
3.50	〃	100	〃	500	

キャリアサイズ



キャリアタイプ	470	640
(A) 胴径 (mm)	470	640
(B) 高さ (mm)	1,100	1,235
(C) 幅 (mm)	850	1,200



JFE テクノワイヤ 株式会社

営業部
〈東京〉

〒111-0051 東京都台東区蔵前3-12-8 岡安ビル
TEL 03-3865-9245 FAX 03-3865-7960

<http://www.jfe-techno-wire.co.jp/>

〈大阪〉

〒530-0003 大阪市北区堂島1-6-20 堂島アバンザ
TEL 06-6342-0803 FAX 06-6342-0806